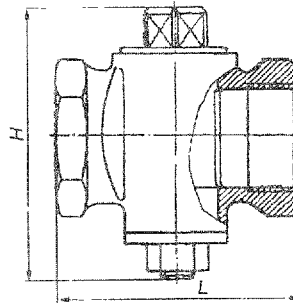
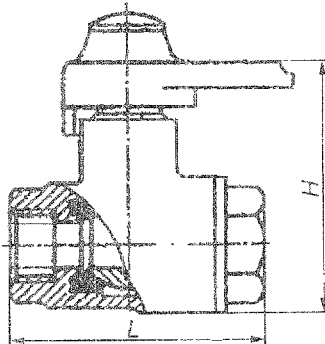


Краны из чугуна

Кран конусный запорный проходной натяжной					11ч36к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал конусных деталей		чугун			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	80	107	0,88	Душанбинский арматурный завод; Южураларматура-сантехник, ЗАО	
32	95	118	1,37		
40	110	136	2,03		
50	130	161	3,41		

Крапы из чугуна

Кран шаровой запорный проходной					11кч24п
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	1				
Рабочая среда	топливный газ				
Температура рабочей среды, °C	не более + 50				
Материал корпусных деталей	ковкий чугун				
Присоединительные концы	муфтовые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	75	59	0,62	Запорожский арматурный завод, ОАО	
20	80		1,1		
25	84		1,5		
32	96	100	2,5		
40	120		3,6		
50	140		6,0		

Краны из чугуна

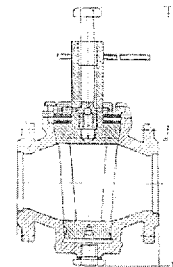
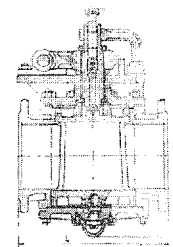
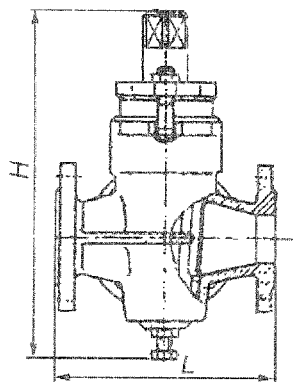
Кран конусный запорный проходной со смазкой							КС
Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²			6				
Рабочая среда			топливный неагрессивный газ				
Температура рабочей среды, °С			от – 35 до + 35				
Материал корпусных деталей			чугун				
Присоединительные концы			фланцевые				
Управление			ручное: рукояткой (КС-80, КС-100) редуктором (КС-150)				
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Рис.	L	H _{max}	Масса	Изготовитель	
КС-80	80	1	210	400	28,1	АРМА, Завод, ООО	
КС-100	100		230	418	37,4		
КС-150	150	2	350	587	101,6		

Рис.1

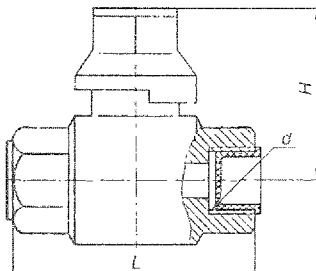
Рис.2

Рис. 1

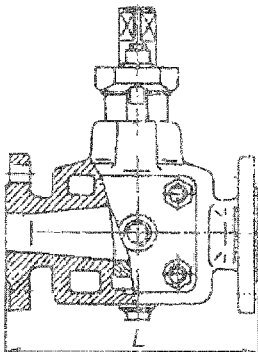
Рис. 2

Кран конусный трехходовой сальниковый					11ч18к	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см²		6,3				
Рабочая среда		вода		нефть, масла		
Температура рабочей среды, °C		не более + 40		не более + 100		
Материал корпусных деталей		чугун				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
25	145	185	4,4	Гурьевский судоремонтный завод		
65	230	385	16,0			
80	260	406	31,2	Запорожский арматурный завод, ОАО		
100	310	428	44,6			

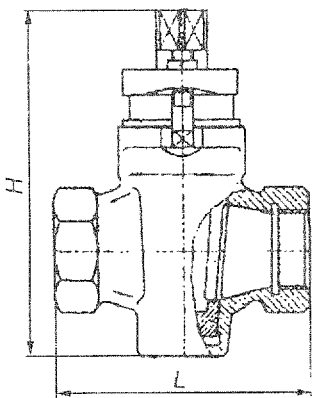
Краны из чугуна

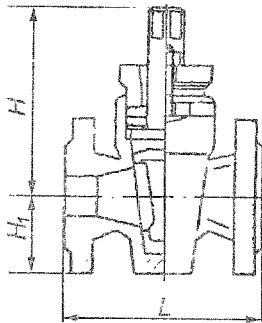
Кран шаровой запорный проходной						11кч34п1
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		6,3				
Рабочая среда		природный и сжиженный углеводородный газ				
Температура рабочей среды, °C		от – 35 до + 50				
Материал корпусных деталей		ковкий чугун				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	d	L	H	Масса (не более)	Изготовитель	
15	G½-B	70	56	0,5	Кролевецкий арматурный завод, АО	
20	G¾-B	75	50	0,85		
25	G1-B	90	65	1,48		
40	G1½-B	130	92	3,5		
50	G2-B	150	100	5,0		

Кран конусный запорный проходной с обогревом				КПО-6	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		6,3			
Рабочая среда		фенол чистый	фенолформальдегидная смола жидкая		
Температура рабочей среды, °C		не более + 100	не более + 150		
Параметры теплоносителя-перегретый пар	Давление, кгс/см ²	не более 5	не более 5		
	Температура, °C	не более + 160	не более + 180		
Материал корпусных деталей		чугун			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	Масса	Изготовитель		
25	160	8,0	Серпуховский механический завод, АК		
32	180	10,3			
50	230	19,8			
80	280	35,7			

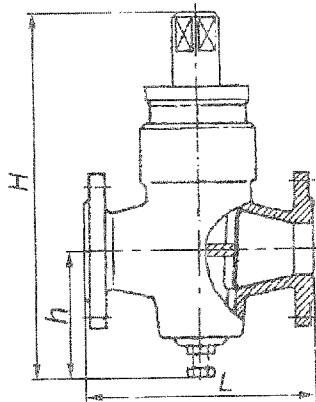


Краны из чугуна

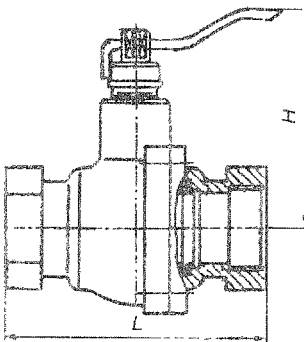
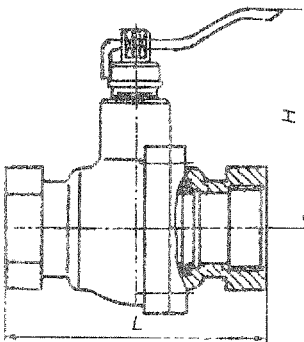
Кран конусный запорный проходной сальниковый					11ч66к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10			
Рабочая среда		вода, нефть, масло			
Температура рабочей среды, °C		не более + 100			
Материал корпусных деталей		чугун			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	80	110	0,63	Запорожский арматурный завод, ОАО;	
20	90	132	1,0	Закарпатский арматурный завод, ОАО	
25	110	150	1,9	Закарпатский арматурный завод, ОАО;	
40	150	230	3,6	Учреждение УЩ-349/13	
50	170	260	6,2	Закарпатский арматурный завод, ОАО	

Кран конусный запорный проходной сальниковый						11ч86к
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		10				
Рабочая среда		вода, нефть, масло				
Температура рабочей среды, °C		не более + 100				
Материал корпусных деталей		чугун				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
25	110	106	58	3,4	Учреждение УЩ-349/13	
40	150	140	73	7,3		
80	250	211	97	22	Учреждение УФ-91/14	

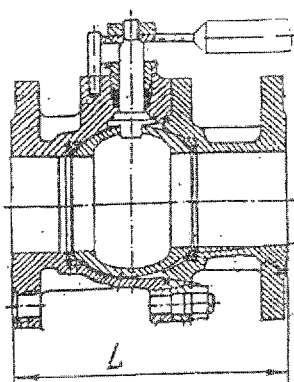
Краны из чугуна

Кран конусный запорный проходной сальниковый						11ч126к (ААРШ 491755)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см²			10				
Рабочая среда			щелочные среды, техническая вода, масла				
Температура рабочей среды, °C			не более + 100				
Материал корпусных деталей			чугун				
Присоединительные концы			фланцевые				
Управление			ручное				
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	h	Масса	Изготовитель		
80	260	434	180	36,5	Славгородский арматурный завод, ОАО		
100	350	490	191	51,5			
150	450	599	213	114,3			
200	500	706	252	131,4			

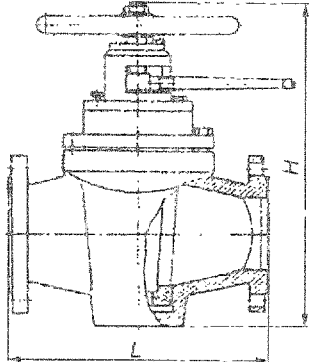
Крапы из чугуна

Кран шаровой запорный проходной сальниковый					11ч38п (СТ 012.0)	
Основные техничские характеристики						
PN, кгс/см²		10				
Рабочая среда		вода, жидкие нефтепродукты				
Температура рабочей среды, °С		от – 30 до + 100				
Материал корпусных деталей		чугун				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
15	80	78	0,85	Южураларматура-сантехник, ЗАО		
20	100	80	1,3			
25	120	84	1,7			
32	130	115	2,5			
40	150	120	3,65			
50	170	130	6,15			
65	190	145	8,85			
80	200	165	13			

Краны из чугуна

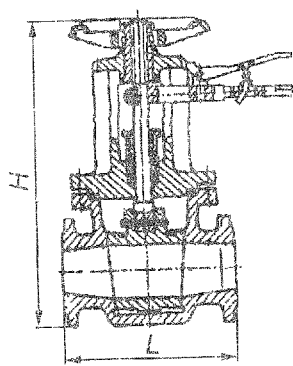
Кран шаровой запорный проходной сальниковый					11ч2фт	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см²		10; 16				
Рабочая среда		вода, пар		масла		
Температура рабочей среды, °C		не более +225		не более +100		
Материал корпусных деталей		чугун				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	Масса	Изготовитель		
25	16	127	4,75	Авиа Сич, ООО		
32		140	6,1			
50		180	9,5			
80		210	15,5			
100		230	24,0			
125		255	30,7			
150		280	45,0			
200	10	330	74,0			

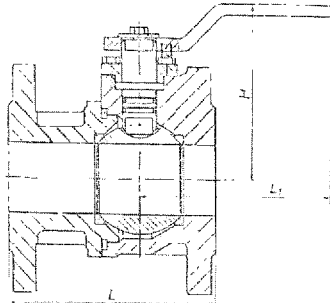
Краны из чугуна

Кран конусный запорный проходной сальниковый с подъемом пробки					11ч166к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см²	16				
Рабочая среда	жидкие щелочные среды				
Температура рабочей среды, °C	не более + 100				
Материал корпусных деталей	чугун				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса (не более)	Закарпатский арматурный завод, ОАО	
80	260	392	40		
100	350	445	75		
125	400	550	110		
150	450	630	140		
200	500	730	230		

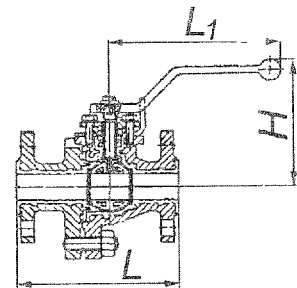
Краны из чугуна

Кран конусный трехходовой сальниковый с подъемом пробки				11ч256к	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		жидкие среды без механических включений			
Температура рабочей среды, °С		не более + 100			
Материал корпусных деталей		чугун			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса (не более)	Изготовитель	
50	250	415	34,7	Закарпатский арматурный завод, ОАО	
65	290	465	42,5		
100	350	620	100		



Кран шаровой запорный проходной						КШ	
Основные техническис характеристики							
PN, кгс/см ²			16				
Рабочая среда			вода и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей срды, °С			от + 5 до + 150				
Материал корпусных деталей			чугун				
Присоединительные концы			фланцевые				
Управлсние			ручное				
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель		
50	150	125	220	15,0	Аквалит, ЗАО		
65	170			17,0			
80	180	160	285	19,3			
100	190	173		23,3			
125	255			27,0			
150	280	220	570	71,0			

Крапы из чугуна

Кран шаровой запорный проходной						T-1050	
Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²			1...19				
Рабочая среда			агрессивные жидкости				
Температура рабочей среды, °С			не более + 200				
Материал корпусных деталей			чугун, футерованный фторопластом				
Присоединительные концы			фланцевые				
Управление			ручное				
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	L ₁	Масса	Изготовитель		
T-1050.01	25	160	160	120	Поликс, ПП; Поликс+, ООО		
T-1050.02	32	180	210	145			
T-1050.03	40	200	210	145			
T-1050.04	50	230	210	160			
T-1050.05	65	290	313	200			
T-1050.06	80	310	313	205			
T-1050.07	100	350	313	220			
T-1050.08	150	480	337	312			
T-1050.09	200/150*	457	337	312			
T-1050.10	250	457	450	373			
* Неполнопроходный (в знаменателе — диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).							

Краны из чугуна

Дополнительная информация к подразделу «Краны из чугуна»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	И	Т _С °				
Кран шаровой КЕИЖ 491815.010	50/36	вода, воздух, газ, масло, нефть	16	до +373	фланцевое	ручной	6,45	Черняховский авторемонтный завод, ОАО
Кран конусный натяжной ДЗ 491715	40	топливный газ	6,3	-30...+50	фланцевое	ручной	3,4	Душанбинский арматурный завод
	50						5,7	