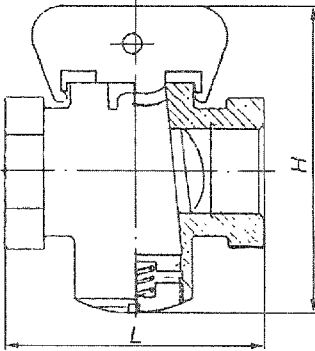
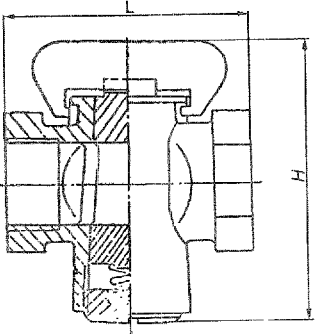
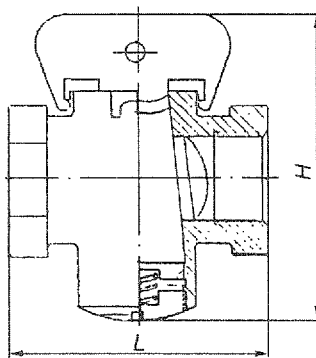


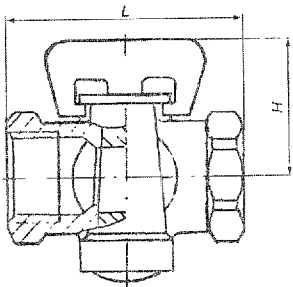
Краны из цветных сплавов

Кран конусный запорный проходной с пружиной					11Б36к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		0,1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	80	107	0,8	Днепропетровский приборостроительный завод, ПО	

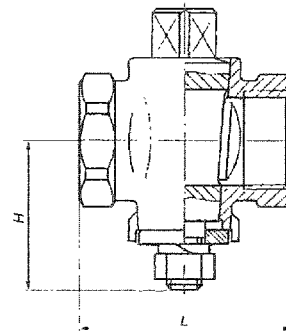
Кран конусный запорный проходной с пружиной					11Б126к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ² , кгс/см ²		0,1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	55	65	0,25	ЦВ; КА; БЗ; АП	
20	65	75	0,32	ЦВ; КА; БЗ; МЗ	
		69	не более 0,3	АП	
ЦВ – Гродненское учебно-производственное унитарное предприятие «ЦВЕТЛИТ» КА – Киевская арматура, Корпорация БЗ – Башкирский арматурный завод, ООО АП – Армапром, ОАО МЗ – Магистральный механосборочный завод, АО					

Краны из цветных сплавов

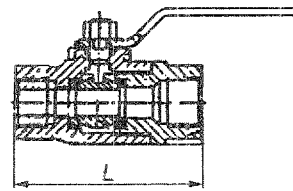
Кран конусный запорный проходной с пружиной					11Б326к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		0,1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	55	63	0,25	Днепропетровский приборостроительный завод, ПО	
20			0,35	Новогрудский завод газовой аппаратуры, ОАО	

Кран конусный запорный проходной с пружиной					11Б346к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	0,1				
Рабочая среда	топливный газ				
Температура рабочей среды, °C	не более + 50				
Материал корпусных деталей	латунь				
Присоединительные концы	муфтовые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	55	29	0,16	ЦВ; БЗ; МЗ; ПЗ; ХЗ	
20	65	37	0,29	ЦВ; ПЗ	
ЦВ – Гродненское учебно-производственное унитарное предприятие «ЦВЕТЛИГ» БЗ – Башкирский арматурный завод, ООО МЗ – Можайский арматурный завод, ЗАО ПЗ – Пензенский арматурный завод, ОАО ХЗ – Харьковский завод сантехизделий, ОАО					

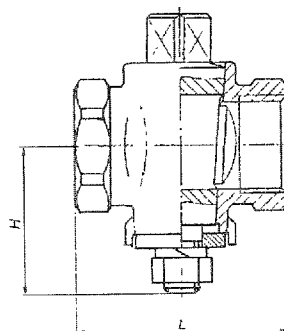
Краны из цветных сплавов

Кран конусный запорный проходной патяжной					11Б406к (ВНИЛ 4917.12.003)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		0,1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	72	50	0,6	Пензенский арматурный завод, ОАО	
32	85	50	0,8		

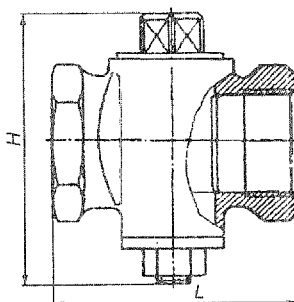
Кран шаровой запорный проходной				11Б24п1	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	Масса	Изготовитель		
15	59	0,6	Запорожский арматурный завод, ОАО		
20	71	0,8			



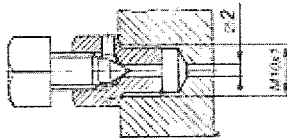
Краны из цветных сплавов

Кран конусный запорный проходной натяжной					11Б396к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		1			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не болес + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	70	84	0,51	Гродненское учебно-производственное унитарное предприятие «ЦВЕТЛИТ»	

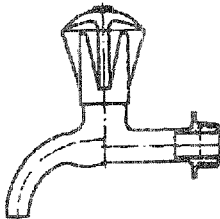
Кран конусный запорный проходной натяжной					11Б16к (ЗА 31009)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		6,3				
Рабочая среда		жидкие среды				
Температура рабочей среды, °C		не более + 100				
Материал корпусных деталей		латунь				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
25	80	94	0,63	Башкирский арматурный завод, ООО		
32	95	108	0,92			
40	110	120	1,65	Запорожский арматурный завод, ОАО		



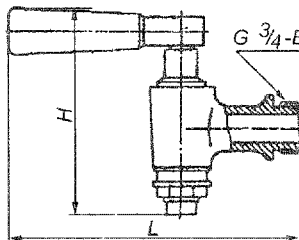
Краны из цветных сплавов

Кран Маевского			ВИЛН 4937.11.001
Основные технические характеристики			
PN, кгс/см ²	6,3		
Назначение	для спуска воздуха из систем водяного отопления		
Рабочая среда	вода		
Температура рабочей среды, °C	не более + 130		
Материал корпусных деталей	латунь		
Присоединительные концы	наружная резьба М10х1		
Управление	ручное		
Изготавливаемые типоразмеры			
DN	Масса	Изготовитель	
6	0, 016	Пензенский арматурный завод, ОАО; Харьковский завод сантехизделий, ОАО	

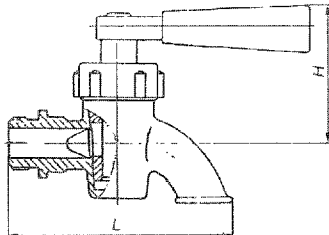
Кран водоразборный		КВ-15, КВ-15Д, КВ-15-02, КВ-15Дк (ПЗ.9805-015)
Основные технические характеристики		
PN, кгс/см ²	6,3	
Рабочая среда	вода	
Температура рабочей среды, °C	не более + 90	
Материал корпусных деталей	латунь с обработкой или покрытием наружной поверхности: полирование (КВ-15), никелирование (КВ-15Д), галтовка (КВ-15-02), полимерное покрытие (КВ-15Дк)	
Присоединительные концы	цапковый	
Управление	ручное	
Изготавливаемые типоразмеры		
DN	Масса	Изготовитель
15	0,26	Пензенский арматурный завод, ОАО



Краны из цветных сплавов

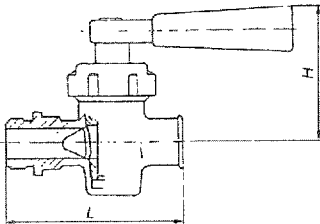
Кран банный угловой запорный натяжной					КрБ (КрБ-00-00)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	6,3					
Рабочая среда	вода					
Температура рабочей среды, °C	не более + 100					
Материал корпусных деталей	латунь					
Присоединительные концы	цапковый					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
20	165	100	0,5	Киевский завод «Промарматура»		

Кран пробно-спускной с изогнутым спуском				10Б86к1 (ПЗ 37015)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10			
Рабочая среда		вода	нефтепродукты вязкостью более 0,0015 м ² /с		
Температура рабочей среды, °C		не более + 80	не более + 100		
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		цапковый			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
6	76	56	0,25	Пензенский арматурный завод, ОАО	
10	80	56	0,26		
15	96	70	0,43		
20	116	72	0,67		

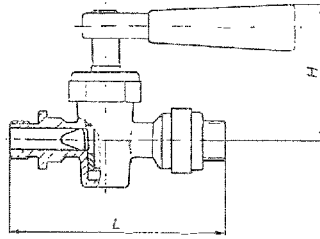


Краны из цветных сплавов

Кран пробно-спускной с прямым спуском			10Б96к1 (ПЗ 37016)	
Основные технические характеристики				
PN, кгс/см ²	10			
Рабочая среда	вода	нефтепродукты вязкостью более 0,0015 м ² /с		
Температура рабочей среды, °С	не более + 80	не более + 100		
Материал корпусных деталей	латунь			
Присоединительные концы	цапковый			
Управление	ручное			
Изготавливаемые типоразмеры				
DN	L	H	Масса	Изготовитель
6	65	56	0,23	Пензенский арматурный завод, ОАО
10	67	56	0,25	
15	78	70	0,41	
20	94	72	0,63	

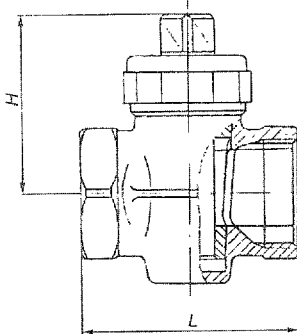


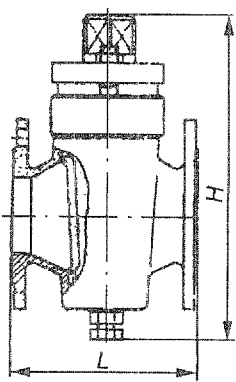
Кран пробно-спускной с прямым спуском и ниппелем				10Б196к1 (ПЗ 37017)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10			
Рабочая среда		вода	нефтепродукты вязкостью более 0,0015 м ² /с		
Температура рабочей среды, °C		не более + 80	не более + 100		
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		цапковые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
6	89	56	0,28	Пензенский арматурный завод, ОАО	
10	94	56	0,32		
15	104	70	0,52		
20	119	72	0,78		



Краны из цветных сплавов

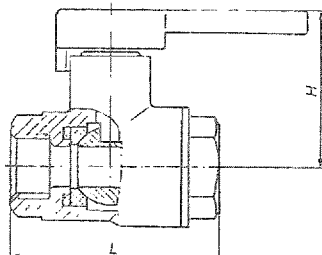
Кран конусный запорный проходной сальниковый				11Б66к, 11Б66к1 (ПЗ 33015)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		6		10	
Рабочая среда		топливный газ (11Б66к1)		вода нефтепродукты вязкостью более 0,0015 м ² /с	
Температура рабочей среды, °С		+ 50		+ 80 + 100	
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	55	48	0,29	ГП; ЛЗ; МЗ; ОК; ПЗ	
20	60	48	0,35	АП; ПЗ	
25	75	60	0,65	ОК; АП; ПЗ	
32	85	70	0,98	ПЗ	
40	78	78	1,55		
50	115	88	2,42		
ГП — Государственное предприятие 157 «Металлообрабатывающий завод» ЛЗ — Львовский завод коммунального оборудования, ОАО МЗ — Можайский арматурный завод, ЗАО ОК — Одессакоммунмаш, ОАТ АП — Армапродсервис, ЗАО ПЗ — Пензенский арматурный завод, ОАО					



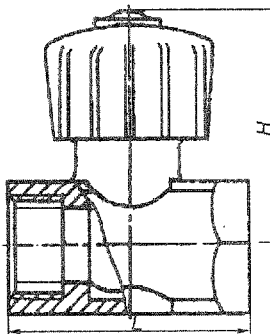
Кран конусный запорный проходной сальниковый					11Б76к
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10			
Рабочая среда		жидкая			
Температура рабочей среды, °С		не более + 100			
Материал корпусных деталей		бронза БРОЦС 5-5-5			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	100	160	3,4	Закарпатский арматурный завод, ОАО	
40	120	232	6,5		
50	150	265	10,0		
80	190	320	20,0		

Краны из цветных сплавов

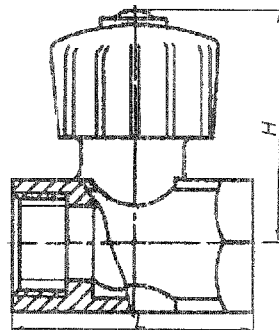
Кран конусный четырехходовой сальниковый				11Б236к (ПЗ 37003)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10			
Рабочая среда		вода	нефтепродукты вязкостью более 0,0015 м ² /с		
Температура рабочей среды, °С		не более + 80	не более + 100		
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	70	60	0,85	Пензенский арматурный завод, ОАО	

Кран шаровой запорный проходной					11Б24п (ЗА 39056)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	10					
Рабочая среда	жидкие щелочные среды, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °C	не более + 100					
Материал корпусных деталей	латунь					
Присоединительные концы	муфтовые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
15	50	38	0,156	Пензенский арматурный завод, ОАО		

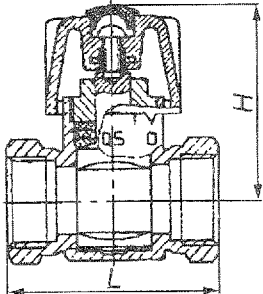
Краны из цветных сплавов

Кран регулирующий проходной двойной регулировки шиберный					11Б256к (КРДШ)
Основные технические характеристики					
Рр, кгс/см ²	10				
Назначение	для нагревательных приборов двухтрубных систем отопления				
Рабочая среда	вода, пар				
Температура рабочей среды, °С	не более + 150				
Материал корпусных деталей	латунь				
Присоединительные концы	муфтовые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	50	54	0,25	Гродненское учебно-производственное унитарное предприятие «ЦВЕТЛИТ»	
20	60	57,5	0,38	Гродненское учебно-производственное унитарное предприятие «ЦВЕТЛИТ»; Днепропетровский завод горношахтного оборудования, КП	

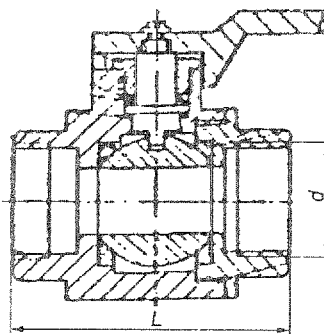
Кран регулирующий трехходовой пробковый с фиксатором				КРТП	
Основные технические характеристики					
Рр кгс/см ²			10		
Назначение			для установки на подводках к нагревательным приборам однетрубных систем отопления		
Рабочая среда			вода, пар		
Температура рабочей среды, °С			не более +50		
Материал корпусных деталей			латунь		
Присоединительные концы			муфтовые		
Управление			ручное		
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	Масса	Изготовитель		
15	55	0,38	Магистральный механосборочный завод, АО		
20	60	0,4			



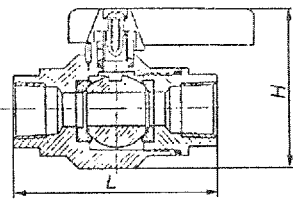
Краны из цветных сплавов

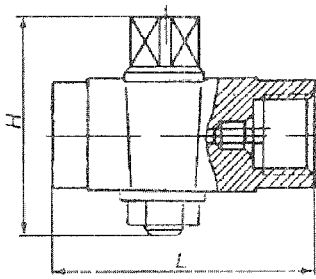
Кран цилиндрический регулирующий проходной						КРПП (ВИЛН 493712)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²			10				
Рабочая среда			вода		пар		
Температура рабочей среды, °C			не более + 90		не более + 150		
Материал корпусных деталей			латунь				
Присоединительные концы			муфтовые				
Управление			ручное				
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
КРПП-15	15	50	52	0,28	Пензенский арматурный завод, ОАО		
КРПП-20	20	60	55	0,33			

Кран шаровой запорный проходной						КШ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		10				
Рабочая среда		вода				
Температура рабочей среды, °C		не более + 80				
Материал корпусных деталей		латунь				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	d	Масса	Изготовитель Жлобинский ремонтно-механический завод, ОАО	
КШ-15	15	54	G ½-B	0,22		
КШ-20	20	60	G ¾-B	0,37		
КШ-25	25	90	G 1-B	0.80		
КШ-32	32	85	G 1¼-B	0,84		



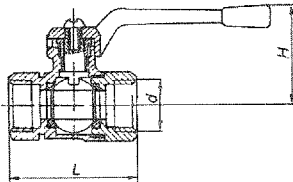
Краны из цветных сплавов

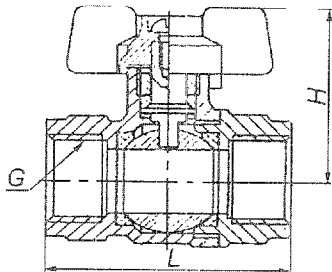
Кран шаровой запорный проходной бытовой					Р-30-КБШ-057-000
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10			
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °С		не более + 100			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	65	55	0,37	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП	

Кран трехходовой запорный натяжной с фланцем для контрольного манометра Основные технические характеристики					11Б186к (14М1-00.00) 
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		вода, пар			
Температура рабочей среды, °C		не более + 200			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые (М20х1,5)			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	60	51,5	0,26	Киевский завод «Промарматура»; Арматродсервис, ЗАО	

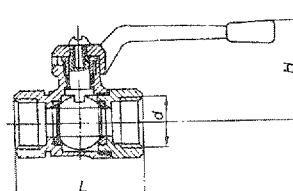
Краны из цветных сплавов

Кран шаровой запорный проходной						11Б27п, п1	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²			16				
Рабочая среда			топливный газ (11Б27п)		вода, пар (11Б27п1)		
Температура рабочей среды, °С			от – 60 до + 50		не более + 150		
Материал корпусных деталей			латунь				
Присоединительные концы			муфтовые				
Управление			ручное				
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	d	Масса	Изготовитель		
15	51	40	G ½-B	0,145	БЗ; ЦВ		
20	57	45	G ¾-B	0,29			
25	72	55	G 1-B	0,54	БЗ; ОК		
32	90	65	G 1¼-B	1,3	БЗ		
40	110	81	G 1½-B	2,0	БЗ; ОК		
50	115	90	G 2-B	2,6			
БЗ – Бологовский арматурный завод, ОАО ЦВ – Гродненское учебно-производственное унитарное предприятие ЦВЕТЛИТ» ОК – Одессакоммунмаш, ОАТ							



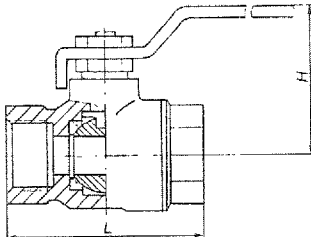
Кран шаровой запорный проходной							11Б30п, п1		
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		0,1		16					
Рабочая среда		газ		вода, пар					
Температура рабочей среды, °C		не более + 50		не более + 185					
Материал корпусных деталей		латунь							
Присоединительные концы		муфтовые							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	L	H	d	Масса	Изготовитель			
15	0,1	50	40	G ½-B	0,2	Запорожский арматурный завод, ОАО			
20	16	60	45	G ¾-B	0,32				

Краны из цветных сплавов

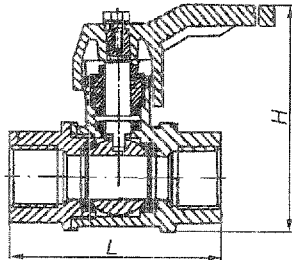
Кран шаровой запорный проходной					11Б37п
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		вода, пар, масло			
Температура рабочей среды, °C		не более + 185			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	50	40	0,15	Туласантехника, ПФ, АО	
20	60	45	0,30		

Кран трехходовой запорный натяжной с фланцем для контрольного манометра					11Б386к (ВИЛН 491712.002) 11Б386к1 (ВИЛН 491712.002-01)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		вода, масло		пар		
Температура рабочей среды, °С		не более + 100		не более + 225		
Материал корпусных деталей		латунь				
Присоединительные концы		муфтовые: на входе – М20х1,5 (11Б386к) или G ½ (11Б386к1); на выходе – М20х1,5				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
15	60	22	0,27	Пензенский арматурный завод, ОАО		

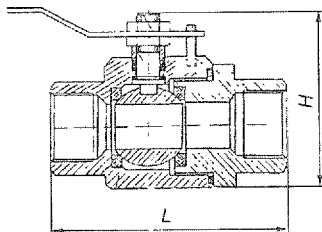
Краны из цветных сплавов

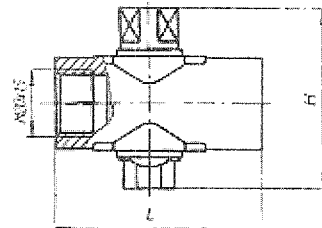
Кран шаровой запорный				11Б41п, п3 (ВИЛН 491812, ВИЛН 491812-03)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		вода (11Б41п)	газ, светлые нефтепродукты (11Б41п3)		
Температура рабочей среды, °С		не более + 100	от – 60 до + 50		
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	114	50	0,14	Пензенский арматурный завод, ОАО	
20		52	0,28		
25		54	0,64		
32		58	1,00		
40	94	75	1,36		
50	114	88	1,58		
					

Кран шаровой запорный проходной				КШ (НЗ 143.00.00)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		топливный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 50			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Изготовитель		
10	60	70	Новогрудский завод газовой аппаратуры, ОАО		
15	58	73			
20	71	78			

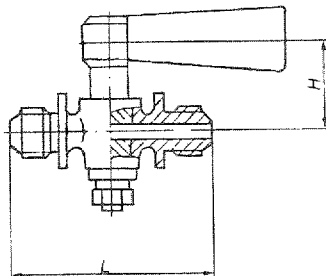


Краны из цветных сплавов

Кран шаровой запорный проходной					КШ 15-16л	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		жидкая и газообразная				
Температура рабочей среды, °C		от – 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		латунь				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
15	63	70	0,5	ПРИС, НПФ		

Кран конусный запорный трехходовой					УФ 32006-015К	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см²		16				
Рабочая среда		вода		пар		
Температура рабочей среды, °C		не более + 100		не более + 225		
Материал корпусных деталей		латунь				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
15	60	52	0,35	Киевское ЦКБА		

Краны из цветных сплавов

Кран конусный запорный натяжной						11Б226к, 6к1 (764-3А)		
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см²		4 (11Б226к)		25 (11Б226к1)				
Рабочая среда		пар		вода				
Температура рабочей среды, °С		не более + 150		не более + 100				
Материал корпусных деталей		латунь						
Присоединительные коцы		цапковые						
Управление		ручное						
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель			
11Б226к	3	60	48	0,14	Пензенский арматурный завод, ОАО			
11Б226к1		55		0,13				

Кран шаровой запорный проходной Основные технические характеристики

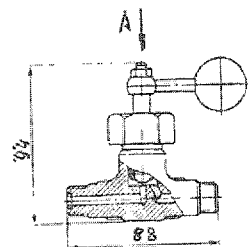
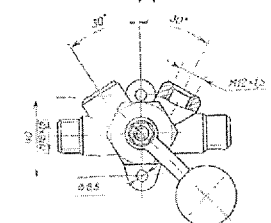
PN, кгс/см ²	25
Рабочая среда	газ, нефтепродукты, сжиженные углеводороды
Температура рабочей среды, °C	от – 60 до + 80
Материал корпусных деталей	сплав Д16Т
Присоединительные концы	под межфланцевое соединение
Управление	ручное

Изготавливаемые типоразмеры

Обозначение	DN	L _с	H	Масса	Изготовитель
ГШК-80	80	128	315	7,2	ЭКС-ФОРМА, ПКФ
ГШК-100	100	150	340	9,9	

ГШК

Краны из цветных сплавов

Кран шаровой запорный проходной					ПК/1 ПК/12
Основные технические характеристики					 Рис.1 Вид А  Рис.2
PN, кгс/см ²		160			
Назначение		управление потоком сжатого воздуха при подаче его из баллона в распределитель воздушного фильтра двигателя; слив отстоя из влагомаслоотделителя воздушной системы			
Рабочая среда		сжатый воздух, отстой из влагомаслоотделителя воздушной системы			
Температура рабочей среды, °С		не более + 100			
Материал корпусных деталей		латунь			
Присоединительные концы		штуцерное			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	Рис.	Масса	Изготовитель	
ПК/1	5	1	0,45	Томский электромеханический завод им. В.В. Вахрушева, АО	
ПК/12		1, 2	0,57		

Дополнительная информация к подразделу «Краны из цветных металлов»

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, C°				
Кран запорно-распределительный для систем водоснабжения КЗР	15	питьевая вода	6	до +50	муфтовое	ручной	0,22	Магистральный механосборочный завод, АО
Кран водоразборный сантехнический КВД-15Д, КРН-15 Герметичность затвора по классу «Д» ГОСТ 9544-93	15	горячая и холодная вода	6	до +75	муфтовое	ручной	0,3	Гродненское УПУП «ЦВЕТЛИТ»; Днепропетровский завод горношахтного оборудования, КП; Харьковский завод сантехизделий, ОАО
Кран проходной запорный бронзовый 535сг	3	вода, нефте-продукты, масло	2,5	-40...+50	муфтовое	ручной	0,05	
Кран запорный								
536-03.001	10	вода	6	до +100	муфтовое	ручной	0,47	
536-03.037	50						4,83	
Кран запорный водоразборный								
ВН 52606	15	вода	6	до +80	муфтовое	ручной	0,4	
ВН 52607	20						0,7	
Кран банный ВН 52601	20	вода	6	до +80	муфтовое	ручной	0,88	
Кран банный поворотный с сеткой бронзовый Н 52604	15	вода	6	до +80	муфтовое	ручной	0,43	

Краны из цветных сплавов

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, °C				
Кран с носиком для чистки		вода	6	до +80	муфтовое	ручной		
ВН 47413	15						0,44	
ВН 47414	20						0,71	
Кран трехходовой с Г-пробкой		нефте-продукты; вода	6	-30...+60 до +100	фланцевое	ручной		
536 35 703	40						8,4	
536 35 704	50						12,3	
536 35 705	65						19,3	
536 35 706	80						23,1	
Кран трехходовой с Т-пробкой бронзовый		вода морская	6	-2...+50	штуцерное	ручной		
536 3М 339	20						2,79	
536 3М 340	80						24,97	
Кран трехходовой с Т-пробкой		нефте-продукты; вода	6	-35...+65 до +100	фланцевое	ручной		
536 35 699	40						8,3	
536 35 700	50						12,3	
536 35 701	65						19,11	
536 35 702	80						23,5	
Кран трехходовой с Т-пробкой бронзовый		вода морская	6	-2...+50	штуцерное	ручной		
536 3М 341	40						8,6	
536 3М 350	50						12,9	
536 3М 353	65						20,1	
Кран шаровой запорный КШ алюминевый Герметичность по кл. «А» ГОСТ 9344-93	50 100	жидкие нефте-продукты; газ	16	-40...+60	фланцевое	ручной	4,2 10,2	Белгазтехника, РУП

Краны из цветных сплавов

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, С°				
Кран пробковый сливной ПС-10 для слива воды и охлаждающей жидкости с двигателями внутреннего сгорания	10	вода			резьбовое K ³ / ₈	ручной	0,156	Харьковский завод сантехизделий, ОАО
Кран трехходовой с Г-пробкой			6			ручной		
536 0339	50	вода		до +100	муфтовое		5,58	
536 0341	50						5,48	
536 3М 314 бронзовый	50	вода морская		-2...+50	фланцевое		12,8	
Кран трехходовой с Г-пробкой					штуцерное	ручной		
536 35 696	32	вода	10	до +100			4,1	
		нефте- продукты; вода	10	-2...+50				
536 3М 512	32	вода		до +100			7,0	
		масло,	16	до +65				
536 35 695	20	нефть; вода		до +100			2,8	
		вода морская; нефте- продукты	25	-2...+50				
536 3М 287 бронзовый	10			-2...+32			0,87	
Кран трехходовой с Г-пробкой бронзовый			25		штуцерное	ручной		
536 3М 332	10	вода морская		-2...+50			0,87	
536 35 694	10	вода		до +100			0,87	

Краны из цветных сплавов

Наименование* (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель**
		Среда	PN	T, C°				
Кран шаровой запорно-регулирующий КШЗР	15	вода, пар	10	до +300	резьбовое	ручной	0,24	Барнаулский аппаратурно-механический завод, ОАО
	G ¹ / ₂ B				0,36			
	G ³ / ₄ B				0,57			
	G1B							
Кран запорный мембранный газовый КМГ	15	топливный газ низкого давления	0,1	+5...+50	резьбовое	ручной	0.16	Барнаулский аппаратурно-механический завод. ОАО

* Краны, в наименовании которых не указан материал, изготавливаются из латуни.

** Краны, изготовители которых не указаны, выпускаются предприятием АСКОЛЬД, ОАО.