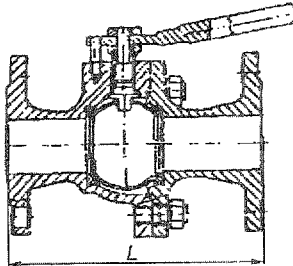
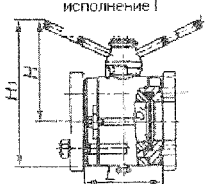


Краны из титановых сплавов

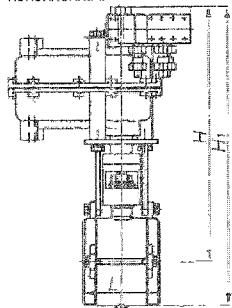
Кран шаровой запорный проходной					11тн2фт, 11тн2флк (11тн2п1, 11тн2п1к)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см²	16				
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C	от – 30 до + 200				
Материал корпусных деталей	титановый сплав				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L		Масса		Изготовитель
	11тн2фт (11тн2п1)	11тн2флк (11тн2п1к)	11тн2фт (11тн2п1)	11тн2флк (11тн2п1к)	
15	130	108	1,8	1,5	Авиа Сич, ООО
20	150	117			
25	165	127	2,0	1,8	
32	180	140	3,0	2,5	
50	230	203	8,0	7,0	
80	310		14,0	12,0	
100	350	305	19,0	16,0	
150	480	394	39,0	34,0	
200	600	457	70,0	63,0	

Кран шаровой запорный проходной							11тн40п, 11тн640п, 11тн41п, 11тн641п (ПТ 39154-050, ПТ 39155-080...200)	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²			25; 40					
Рабочая среда			жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды. °С			от – 30 до + 200 (11тн40п, 11тн640п); от – 60 до + 200 (11тн41п, 11тн641п)					
Материал корпусных деталей			титановый сплав					
Присоединительные концы			под стяжное соединение					
Управление			ручное (исп. I), пневмоприводом (исп. II)					
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	Исп.	PN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель Пензтяжпромарматура, ОАО	
50	I	40	100	148	204	3,9		
	II			332	387	11,9		
80	I	25	120	165	235	6,5		
	II			350	420	15,5		
100	I		145	176	260	11,4		
	II			374	458	22,0		
150	I		160	204	315	16,2		
	II			383	494	23,1		
200	I		212	252	387	61,9		

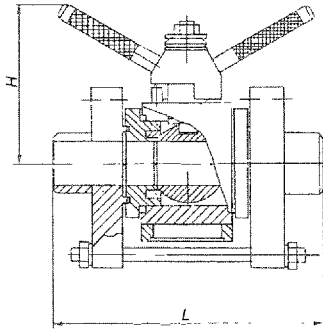
исполнение I



исполнение II



Краны из титановых сплавов

Кран шаровой запорный проходной с обогревом					11тн53п (ПТ 39173)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	40				
Рабочая среда	жидкая, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С	не болсс + 170				
Материал корпусных деталей	титановый сплав				
Присоединительные концы	под приварку				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	150	88	3,25	Пензенский арматурный завод, ОАО	